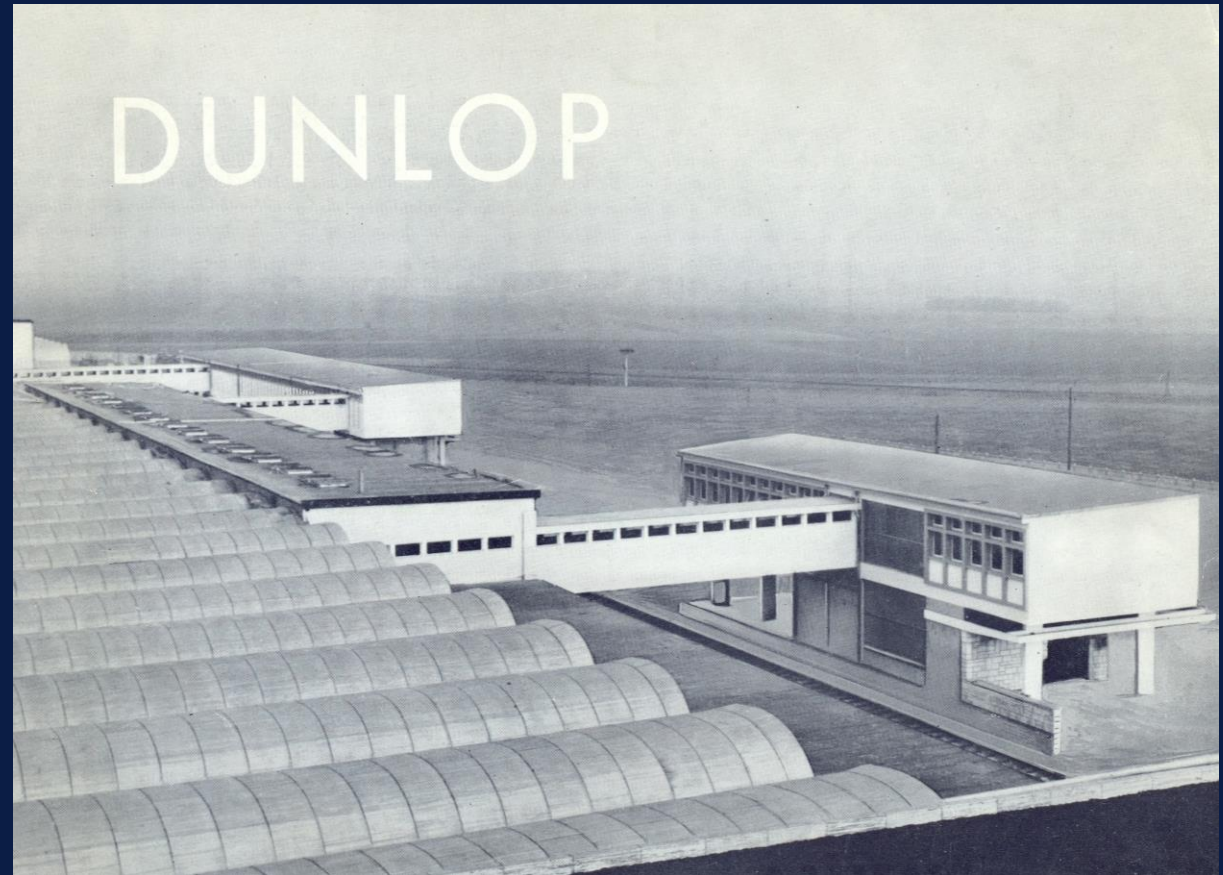


Il était une fois notre usine...



Un début des années 50, il n'y avait qu'un champ à perte de vue. Au loin, la cathédrale d'Amiens...



Bientôt, en pleine campagne, se dressera une usine moderne !

Il était une fois notre usine...

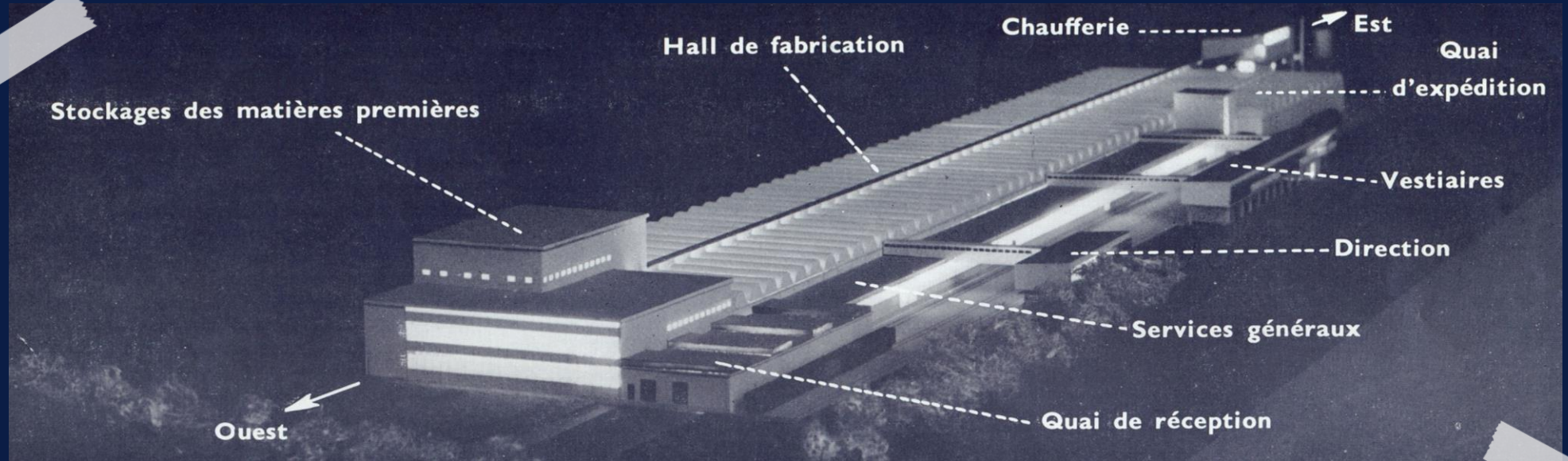
De la conception à la réalisation...

Ces bâtiments comprennent essentiellement un hall de fabrication de 300 mètres environ de longueur sur 40 mètres de largeur.

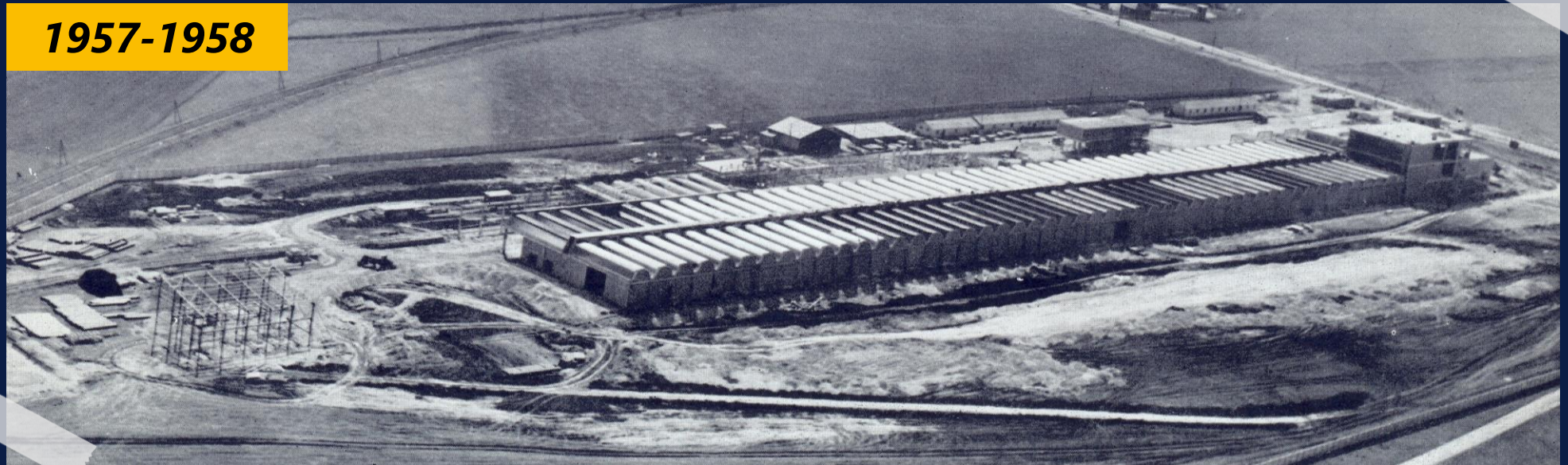
A l'ouest se trouve le bâtiment de stockage des matières premières, magasin à trois niveaux avec quai de réception couvert ; à l'est, est le magasin d'expédition également avec quai couvert.

Entre ces deux constructions, directement adossé au hall de fabrication, un bâtiment de 200 mètres de long et 10 mètres de large abrite les services généraux : les postes électriques, l'atelier d'entretien, les magasins et le laboratoire.

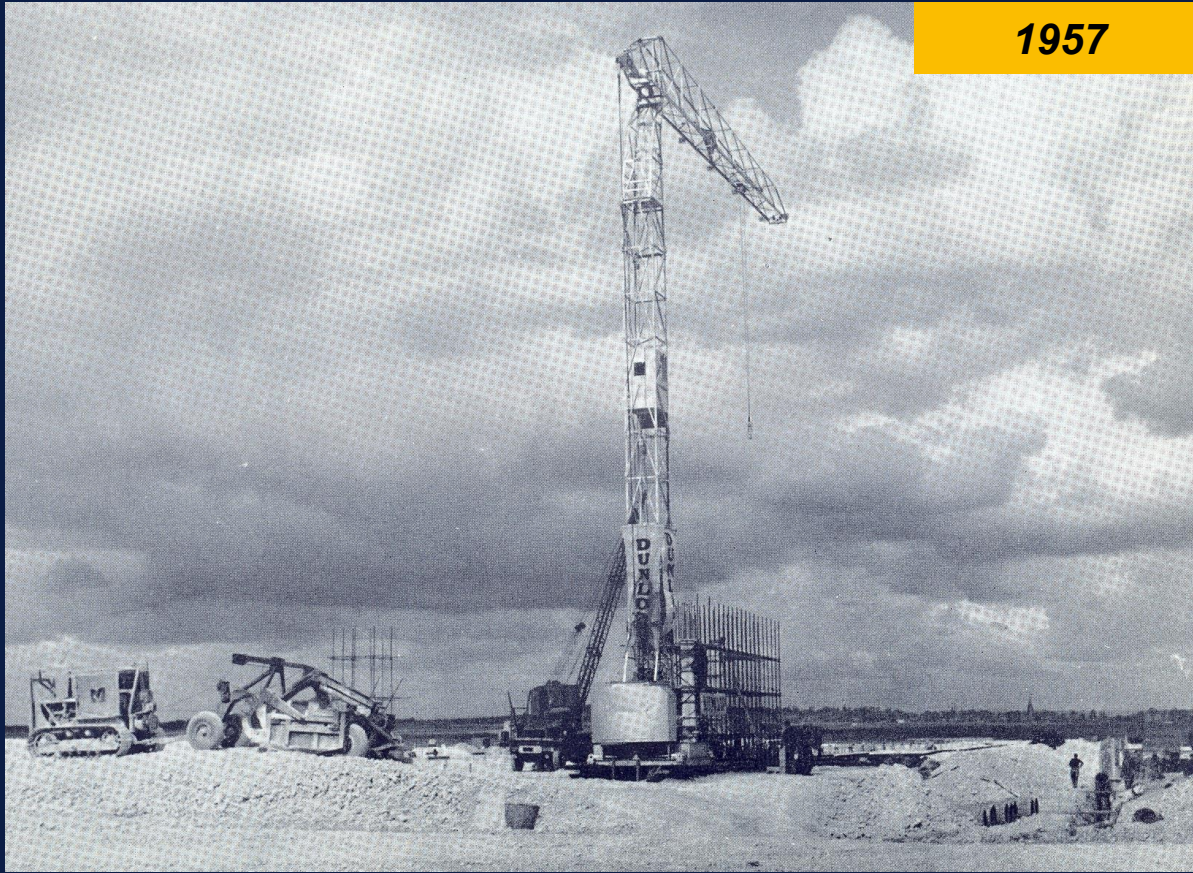
Les bâtiments administratifs et sociaux, construits sur pilotis, sont indépendants du hall de fabrication, mais sont reliés directement à celui-ci par trois passerelles couvertes enjambant les voies ferrées.



1957-1958



Il était une fois notre usine...



Les travaux sur le chantier débute en avril...



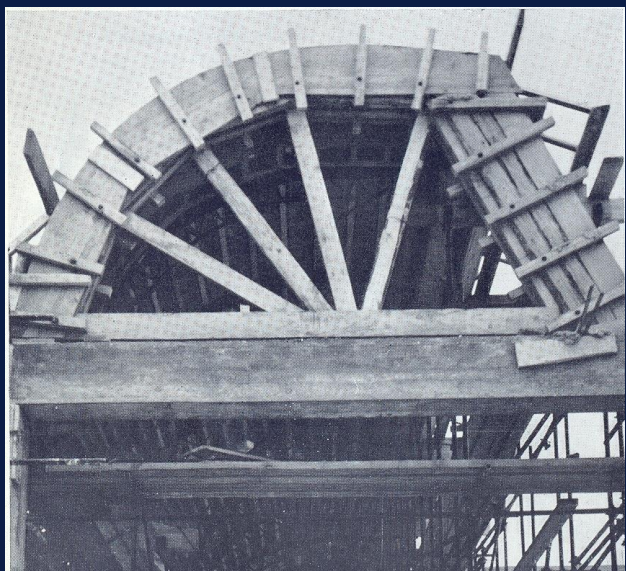
La première pierre de l'usine est posée par M. Roger Dumoulin, Président de la Chambre de commerce et M. De Wouters, Président Directeur Général. Le démarrage effectif aura eu lieu l'année suivante.

Il était une fois notre usine...

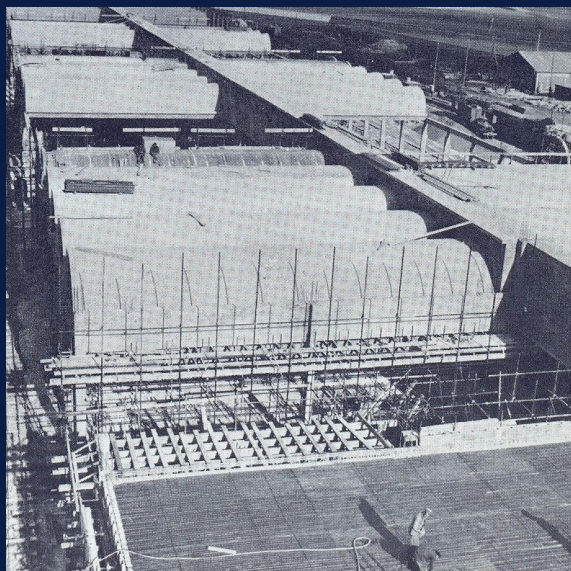
1957



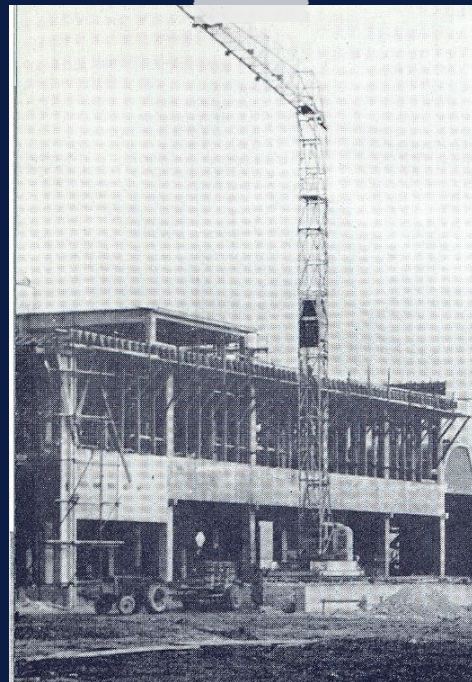
Mi-juillet... les poteaux délimitent le hall de fabrication et la construction de la poutre caisson avance à grands pas.



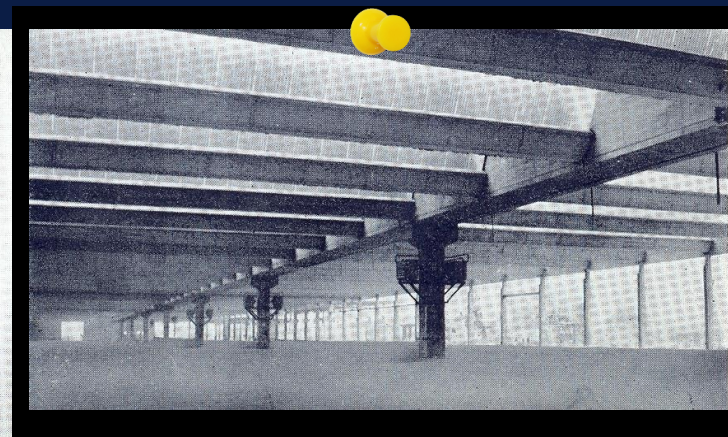
Fin juillet... le premier shed (toiture) apparaît. Il y en a 102 à faire !



Fin septembre... un tiers du hall de fabrication est couvert.



Fin décembre, le gros oeuvre du hall de fabrication est terminé. Le deuxième étage du bâtiment des matières premières est coulé.



Les locaux administratifs, les locaux sociaux et les vestiaires prennent tournure.

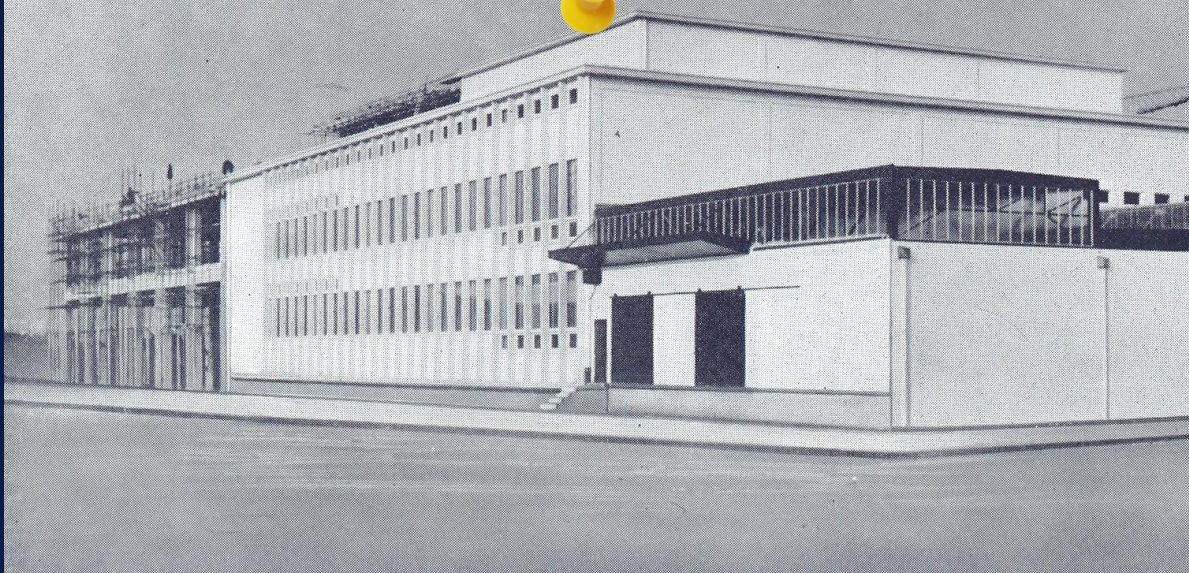


Postes électriques, ateliers d'entretien, laboratoires...

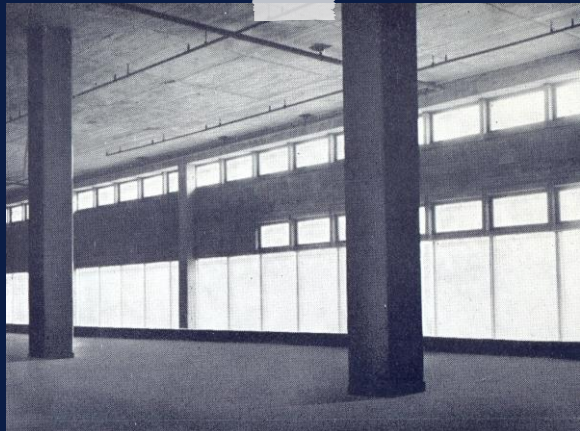
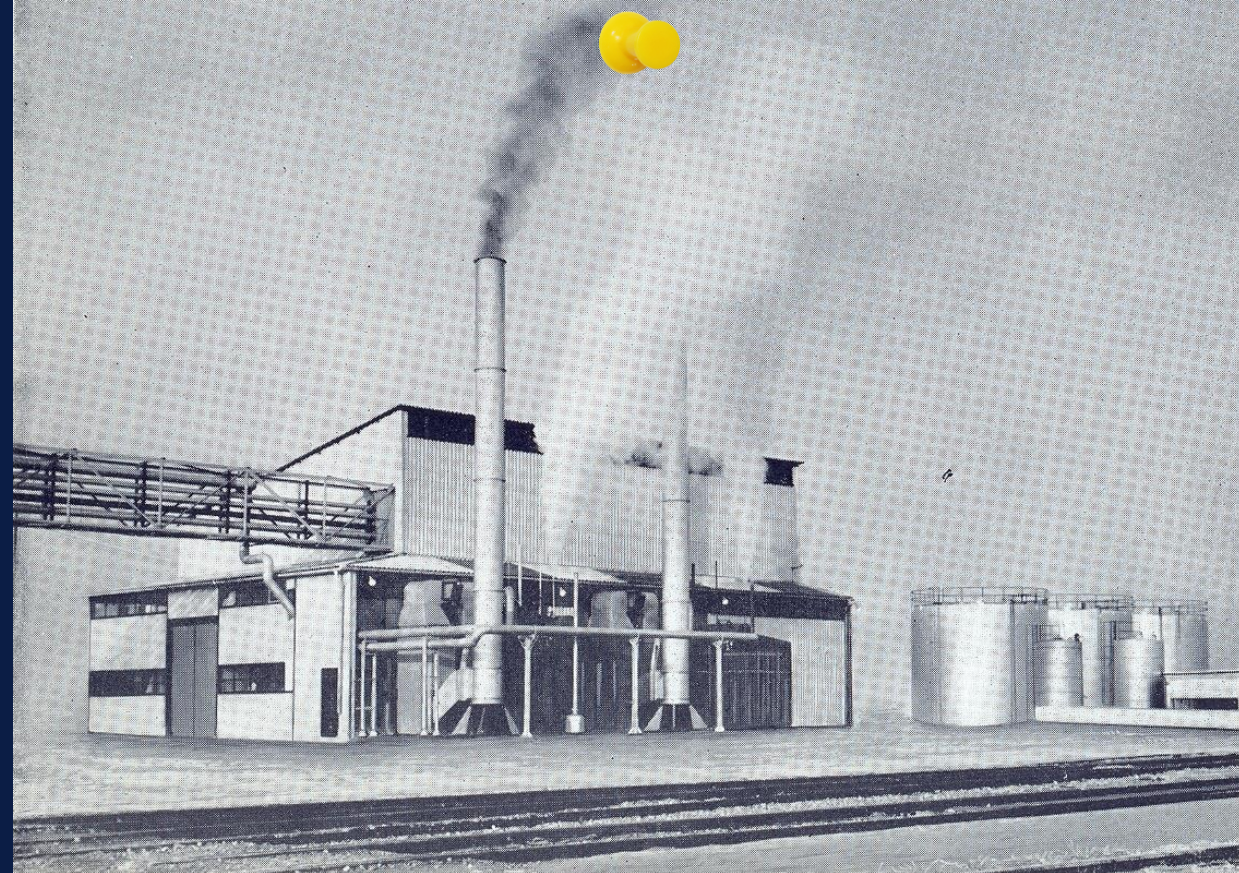


Il était une fois notre usine...

1958



Fin octobre, les chaudières sont prêtes à partir et les postes de transformation électriques entrent en service.

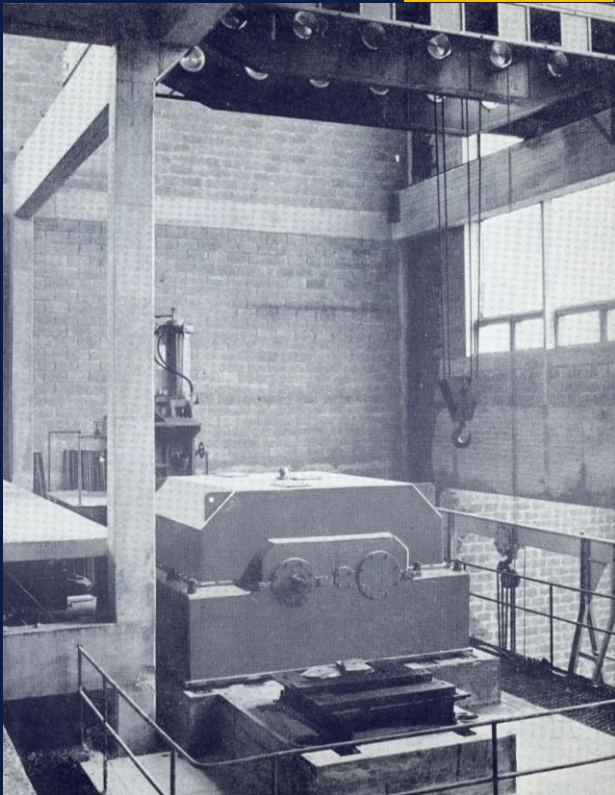


Fin mai 1958, le hall de fabrication est complètement hors d'eau. Le bâtiment de stockage des matières premières est achevé.

Fin août, le sol de l'atelier est terminé.

Il était une fois notre usine...

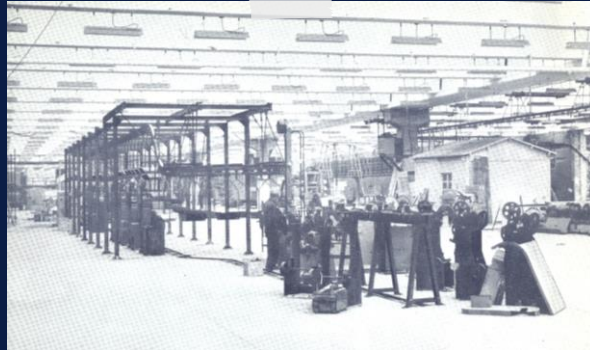
1958



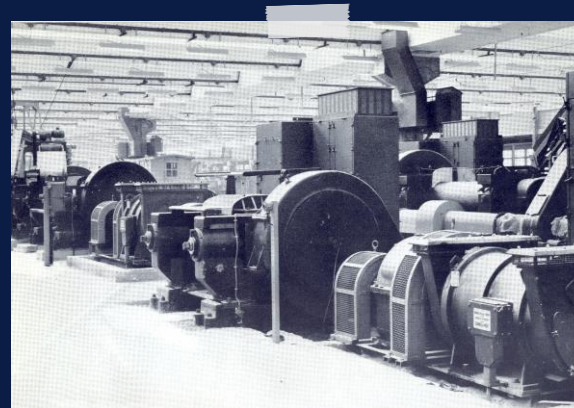
Mélangeur interne

Fin 1958, le matériel livré est mis en place et soumis aux essais de réglage et de mise en fabrication.

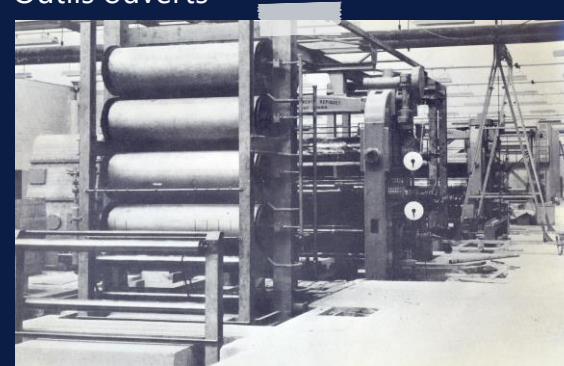
Dès 1959, la cadence atteindra 4.500 pneus par jour, soit 900 voitures équipées !



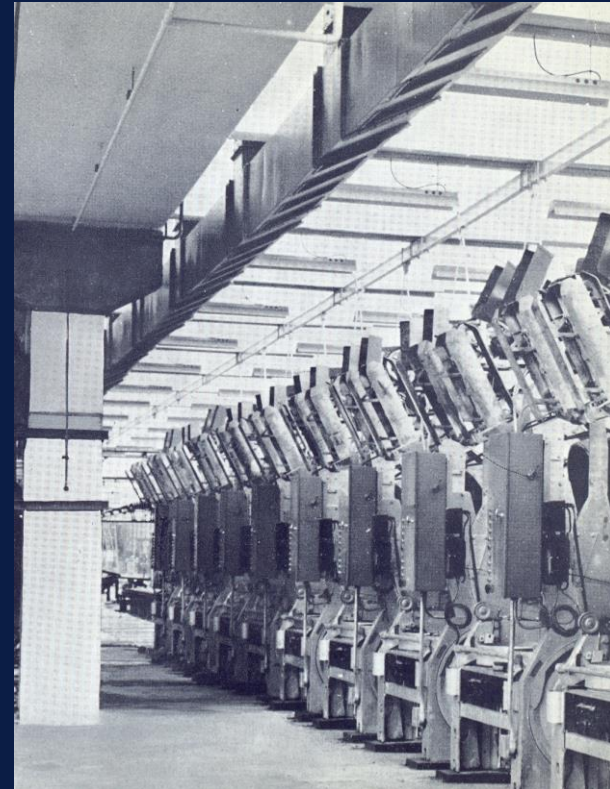
Préparation des tringles



Outils ouverts



Ligne d'adhésion et de gommage



Presses doubles de vulcanisation

Il était une fois notre usine...



D'hier...



à aujourd'hui...